



Getestet nach Europäischem Standard EN 12469:2000

Klasse II Design: Personen- / Produkt- und Umgebungsschutz

Sicherheit: ULPA Filter mit 99,9999% Effektivität

Einfache Bedienung: Mikroprozessor Steuerung und Alarm System

Niedriger Energieverbrauch: Exklusive rückwärtsgewandte Motor Impeller Technologie

Wenig Wartungsaufwand: Automatische Luftgeschwindigkeitskompensation

Komfort: Ergonomisch geneigte Front

In zwei unterschiedlichen Versionen erhältlich



Airstream® E-Serie Klasse II Biosicherheitswerkbank (AC2 E-Serie) - 1,20m Standardmodell

Die ESCO Airstream Klasse II Biohazard Sicherheitswerkbanken der E- und S-Serie

zählen zur neuesten Generation von ESCO Biohazard Sicherheitswerkbanken. Sie bieten eine sensible Balance zwischen Qualität, Funktion und Kosten-/ Nutzenfaktor.

Diese Modelle sind verwendbar für Substanzen **der Biosicherheitsstufen 1, 2 und 3** (speziell 2 und 3) und bieten Schutz sowohl für den Benutzer als auch für die Umgebung vor biologischen Gefahren, dazu noch Schutz des Produktes vor externen luftgebundenen Kontaminanten und ebenfalls vor Querkontaminationen.

Mit Hilfe des Dialoges mit unseren Kunden seit über 20 Jahren haben die ESCO Ingenieure jedes Bauteil re-designed für besseren Nutzen, Langlebigkeit und Bedienerfreundlichkeit. Die Typ-Tests mit sichtbaren Luftströmungen dienen dazu, maximale Sicherheit für den Bediener zu erreichen und einen gleichmäßigen Luftstrom im Arbeitsbereich für bestmöglichen Produktschutz zu gewährleisten.

Spezielle Industrielösungen für diese Werkbänke schließen z.B. die weltweit erstmals eingesetzten rückwärts gekrümmten Motorimpeller ein (Patentiert), die die konventionellen Lüfter ersetzen, damit ein positives Plenum erreicht wird. Die Ergebnisse sind offensichtlich: gleichmäßigere Luftströmungen für besseren Produktschutz, erhöhte Energieausnutzung für geringere Energiekosten, und auch eine komfortablere Arbeitsumgebung aufgrund der geringen Vibrationen und des geringen Geräuschpegels. Eine andere Schlüsselinnovation ist die Verwendung

der **Minipleat ULPA (Ultra Low Penetration Air) Filter-Technologie** gegenüber der herkömmlichen HEPA Filter. Diese ist vor allem wichtig für die Applikationen, für die diese Sicherheitswerkbank entwickelt wurde. Mit einer **typischen Effektivität von 99,9999% für 0,3 und 0,12 µm** (verglichen mit einer Effektivität von 99,99% für 0,3 µm bei herkömmlichen HEPA Filtern) bietet die ULPA Filter-Technologie für den Benutzer, das Produkt und die Querbeflüchtungen ein wesentlich höheres Sicherheitslevel.

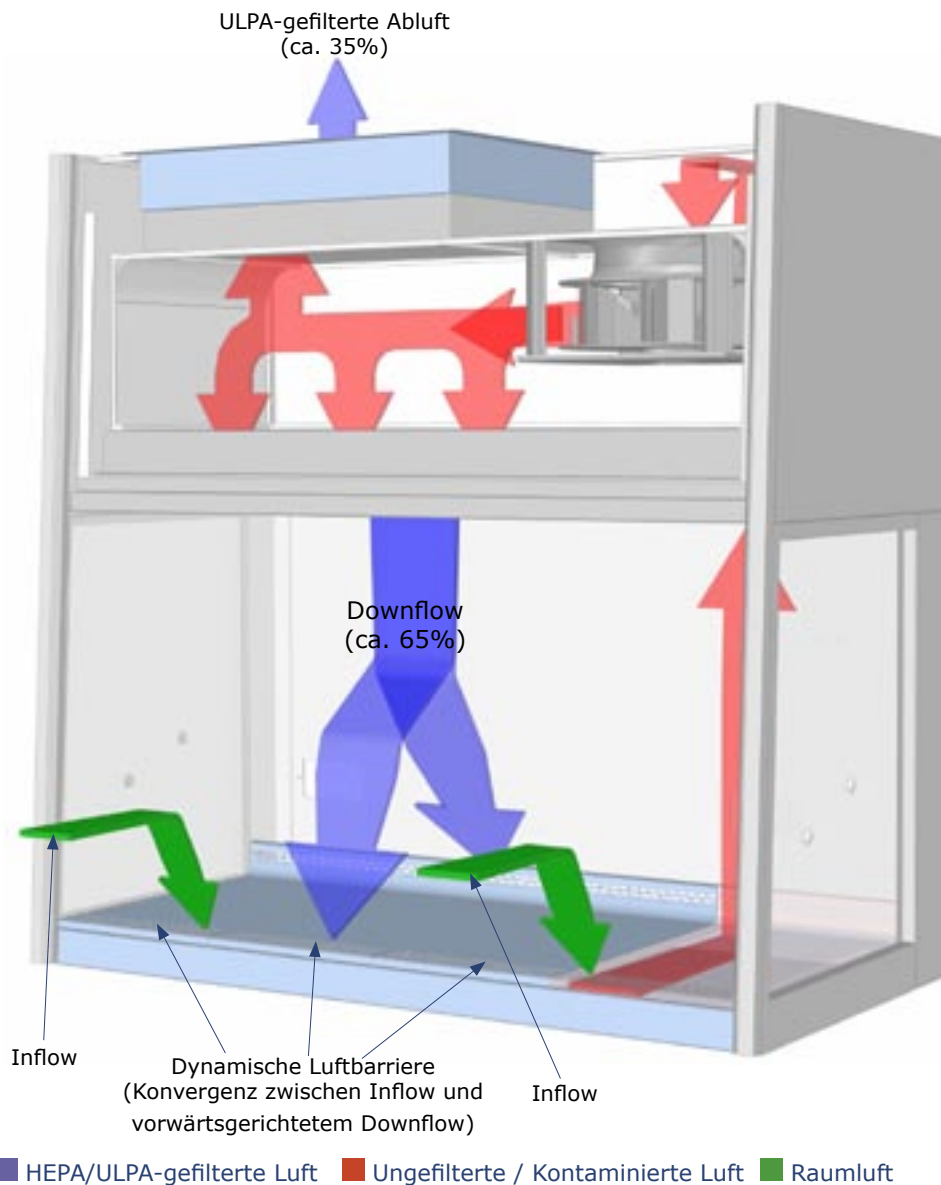
Die ESCO Airstream® Klasse II Biohazard Sicherheitswerkbanken **sind nun in 2 Versionen erhältlich**: Der **E-Serie** (mit Glas-Seitenwänden) und der **S-Serie** (mit Edelstahlinnenraum).

Die ESCO Airstream® Klasse II Biohazard Sicherheitswerkbanken wurden **unabhängig zertifiziert und einem TYP Test unterzogen beim HPA (Health Protection Agency), ehemals CAMR** (Centre for Applied Microbiological Research, Porton Down, Salisbury, UK) in Übereinstimmung mit den **Forderungen der Norm EN 12469:2000 (Europäischer Standard für Klasse II Sicherheitswerkbanken)**. Der Typ-Test beinhaltet strikte Evaluierungen der Luftströme, Kontamination und Bedienkomfort Elementen.

ANMERKUNG: Seit Anfang 2001 hat diese Europäische Norm offiziell die nationalen Normen BS 5726 (Großbritannien), die DIN 12950 (Deutschland) und NF X44-201 (Frankreich) als Standard für Mikrobiologische Sicherheitswerkbanken ersetzt.



Airstream® S-Serie Klasse II Biosicherheitswerkbank (AC2 S-Serie) - 1,20m Standardmodell



► Klasse II Sicherheitswerkbänke bieten Produkt-/ Personen- und Umgebungsschutz. Sie sind geeignet für mikrobiologische Arbeiten mit Reagenzien der Biosicherheitsstufen 1, 2 oder 3. *Klasse II Sicherheitswerkbänke werden für die meisten Applikationen empfohlen und sind die gängigsten und Kosten effektivsten Systeme, die heutzutage am Markt sind.*

► Der Inflow geht vom Raum weg in die Perforationen, die an der Front der Arbeitsfläche liegen (um Kontaminationen am Produkt zu verhindern vermischt sich der Inflow nicht mit der gereinigten Luft im Arbeitsbereich) und geht dann unterhalb der Arbeitsfläche weiter.

► Ein vertikaler laminarer Luftstrom (gefiltert über einen ULPA Filter) strömt in den Arbeitsbereich (der blaue Downflow Pfeil im Diagramm), vom oberen Ende bis hin zur Arbeitsfläche. Ein Filter, der an der Decke montiert ist, liefert diesen Luftstrom und stellt sicher, dass die Arbeitszone kontinuierlich mit reiner Luft versorgt

wird. Er schützt das Produkt/die Probe im Arbeitsbereich vor Kontaminationen, die in der normalen Luft vorhanden sind.

► Der Downflow ist sehr gleichmäßig – alle Luftgeschwindigkeiten sind innerhalb von +/- 20% vom Mittelwert. Diese Gleichmäßigkeit des Luftstroms sorgt für einen hohen Schutzlevel gegen Querkontaminationen zwischen verschiedenen Proben, die an unterschiedlichen Stellen im Arbeitsbereich platziert sind.

► In der Nähe der Arbeitsfläche trennt sich dieser Luftstrom auf. Ein Teil geht nach vorne durch das Luftgitter, ein anderer Teil nach hinten in das hintere Luftgitter. Mit dem Inflow geht die Luft unterhalb der Arbeitsfläche wieder zurück hinter der rückwärtigen Wand her in ein Plenum, in dem der Lüfter montiert ist.

Die S-Serie: Zusätzlich wird ein kleiner Teil des gefilterten Downflows bei hohen Geschwindigkeiten in die Lufteinlassöffnungen an der Front der

Seitenwände geleitet (side capture zones, im Diagramm durch kleine blaue Pfeile gekennzeichnet). Diese bilden eine Art Barriere, die verhindert, dass kontaminierte Luft in den Arbeitsbereich gelangt. Ebenso wird verhindert, dass Kontaminationen das Kabinett verlassen können.

► Vom gesamten Luftvolumen werden ca. 35% mittels ULPA Filter in die Umgebung abgegeben (dies schützt den Benutzer und die Umgebung vor biologischen Gefahren), 65% rezirkulieren und gelangen ebenfalls über einen ULPA Filter als Downflow wieder in den Arbeitsbereich.

► Falls die Abluft über einen nicht-luftdichten Kanal (in Übereinstimmung mit NSF 49 soll das Kabinett mit einem nicht-luftdichten Kanal verbunden werden) in die äußere Atmosphäre gelangt, wird der Benutzer auch vor gasförmigen toxischen Chemikalien geschützt, die normalerweise nicht vom Abluftfilter zurückgehalten werden.

Filter Typen

Der weltweit beste Produkt- und Personenschutz wird mittels zweier ULPA Filter gewährleistet. **U15 ULPA Filter haben eine Effektivität von 99,9999% bei MPPS, 0,3 und 0,12 µm.** Die typische Lebensdauer der Filter liegt bei ca. 3 Jahren, abhängig von den Arbeitsbedingungen und der Nutzungsdauer pro Tag.

In der Arbeitszone wird eine **Reinheit der Klasse 3 nach ISO 14644-1** erreicht (dies entspricht der Klasse 1 nach US Fed. Std. 209 E). Diese ist **100-fach „sauber“** als die von Wettbewerbern angebotene Klasse 100.

Durch **Mini-Pleat separatorlose ULPA Filter** wird der Energieverbrauch reduziert und die Gleichmäßigkeit des Luftstroms erhöht. Besserer Produktschutz und Schutz vor Querkontamination sind die Folge, ebenfalls sind die kleineren Filter einfacher zu handhaben.

Integrierte Metallführungen in den ULPA Filtern verhindern Beschädigungen des Filtermaterials. Eine permanente Dichtung ist rund um den Filterrahmen montiert, die sich nicht im Laufe der Zeit verzieht.

Ein **entfernbarer perforierter und beschichteter Diffusor vor dem Filter** verhindert ebenfalls eine Beschädigung des Filters. Zusätzlich wird die Gleichmäßigkeit des Downflow verbessert, für besseren Produktschutz und Schutz vor Querkontaminationen.

Hauptaspekte

Ergonomische Aspekte: Die generelle Arbeitsöffnung von 173 mm (203 mm von der Arbeitsfläche) ermöglicht einen einfachen Zugang in den Arbeitsbereich. Die Breite der Inflow Perforation wurde minimiert, so dass die Arbeitszone näher am Benutzer liegt.

Eine entfernbare, **runde Armauflage** verlängert die Kabinett-Front und verhindert Druckpunkte an den Armen wobei die Performance des Kabinetts erhöht wird – Erhöhung des laminaren Luftstroms im Bereich der Fensteröffnung.

Ein glattes, korrosionsresistentes attraktives Äußeres ist ohne große vorstehende Teile und einfach zu reinigen.

Der Innenraum ist groß und bietet dem Anwender mehr nutzbare Fläche. Die inneren Oberflächen sind glatt, ohne Kanäle o.ä. und deshalb sehr einfach zu reinigen. Alle Scharniere, Ecken und Nähte sind zur besseren Reinheit abgedichtet.

Das eingebaute 5000k Fluoreszenzlicht bietet ausgezeichnete Ausleuchtung im gesamten Arbeitsbereich, um den Bediener vor Ermüdung zu schützen.

Das verschiebbare Frontfenster **ist komplett rahmenlos für maximale Durchsicht** in den Arbeitsbereich. Im eingefahrenen Zustand verschwindet die Scheibe in einem Housing, so dass der Bediener keinen evtl. an der Innenseite anhaftende biologisch gefährlichen Substanzen ausgesetzt ist.



Das Fenster ist mit einem Gegengewicht versehen, das es dem Bediener erlaubt, es ohne große Kraftanstrengung zu bewegen.

Die beständige Edelstahloberfläche ist rostfrei und wird nie Abrieb oder Partikel erzeugen.

Die Abfallwanne(n) ist (sind) ästhetisch geformt mit hochgekrümmten Seiten, so dass die Reinigung ein Kinderspiel ist.



Seitliche Löcher entlang der Seitenwände verhindern Querkontaminationen durch die Vermeidung von toten Luftzonen.

Die untere Wanne kann große Mengen von Flüssigkeiten aufnehmen und kann einfach gereinigt werden.

Optionale Nachrüstätze (Retrofit Kits™) können einfach am Einsatzort installiert werden. Diese schließen Zubehör wie Steckdosen oder sonstige (Gas-) Anschlüsse ein. Es ist kein Einbau im Werk zwingend notwendig. Alle Vorarbeiten zum Nachrüsten der Retrofit Kits™. sind bereits vorinstalliert.

Aspekte der E-Serie

UV-absorbierende getemperte Glasseitenwände erhöhen den Komfort des Benutzers und bieten einen hohen Schutz gegen gefährliche UV Strahlung, falls eine UV Lampe installiert ist. Glas ist stärker und haltbarer verglichen mit Plexiglas.



Die Standard-Arbeitsfläche besteht aus mehreren Teilen. Jedes Teil ist dabei aus einem Stück Edelstahl ohne Schweißnähte hergestellt. Deshalb ist es einfach zu reinigen. Jedes Set von Wannen hat einen Griff, um leichten Zugang zur unteren Wanne zu garantieren.

Einzelne Wannen sind leicht zur Reinigung zu entfernen.

Elektrische Anschlüsse für die Retrofit Kits™ befinden sich an der Rückwand.

Aspekte der S-Serie

Der innere Arbeitsbereich ist komplett aus Edelstahl, er ist deshalb sehr leicht zu reinigen. Edelstahl vermittelt darüber hinaus einen sehr wertigen Eindruck.



Die Standard-Arbeitsfläche ist aus einem Teil gefertigt. Die gesamte Arbeitsfläche ist aus einem einfach zu reinigendem Teil gefertigt. Die Arbeitswanne ist mit einem Griff versehen, so dass man leicht an die untere Abflusswanne gelangen kann.

Mikro-Löcher in der Nähe der Frontecken der Seitenwände (hinter dem Frontfenster) eliminieren die Möglichkeit von toten Ecken.

Elektrische Anschlüsse für die Retrofit Kits™ befinden sich in den Seitenwänden.

Kontrollen



Sentinel™ Mikroprozessor Steuerung erlaubt dem Bediener einfachen Zugang zu allen Kabinett-Funktionen.

Optische und akustische Alarmer warnen den Bediener vor einem Hardware-Fehler oder vor falscher Fensterstellung.

Um den Bediener vor gefährlicher Ultravioletter Strahlung zu schützen ist ein **UV Schutzsystem** als Standardausstattung bei allen Kabinetten mit UV-Strahlung installiert. Um die UV-Strahlung zu aktivieren, muss das Fenster geschlossen sein. Falls das Fenster versehentlich angehoben wird, schaltet sich die UV-Lampe zur Sicherheit automatisch ab.

Die Geschwindigkeiten von Inflow und Downflow werden kontinuierlich im Display angezeigt.

Um den Zugang zu den Kabinett-Menuefunktionen zu limitieren kann mit einem PIN-Code gearbeitet werden.

Um die Gesamtnutzungsdauer des Kabinetts festzustellen und somit den optimalen Zeitpunkt für den Filterwechsel zu haben, ist ein Zeitnehmer für den Lüfter installiert. Ebenfalls wird die Laufzeit der UV-Lampe aufgezeichnet.

Instandhaltungs Aspekte

Das elektrische System des Kabinetts wurde gemäß den Anforderungen der folgenden Standardnormen ausgeführt: IEC 61010A-1, EN 61010-1, UL 61010A-1 und CSA C22.2 No. 1010.1-92. Alle Komponenten sind UL gelistet oder anerkannt. Nach der Produktion sind alle Kabinette elektrisch getestet.

Farbcodierte Paneele: Alle Paneele, die zu elektrischen/elektronischen Komponenten führen und zu Filtern bzw. Lüfterplenum sind rot markiert, um den Benutzer auf potenzielle Gefahren / Kontaminationen hinzuweisen.

Sofort startendes, nicht flackerndes, energieeffizientes Licht wird anstelle von konventionellem elektromagnetischem Vorschaltgerät eingesetzt. Deshalb brauchen keine Starter mehr ersetzt zu werden.

Minimale Abschaltzeiten: jeder Service kann von der Kabinettfront gemacht werden. Deshalb braucht man das Kabinett nicht zu bewegen oder von anderen Versorgern abzuschalten. Komplette Isolation aller

Mittels Sentinel™ Mikroprozessor-Steuerung kann das Kabinett in einen **Service Mode** geschaltet werden. Dort können alle Funktionen für Troubleshooting überprüft werden. (Dies ist nur für autorisiertes Personal. Vor Einschalten unbedingt die Anleitung zur Rate ziehen).

Konstruktions Aspekte

Die industriell hergestellte Konstruktion aus elektro-galvanisiertem Stahl ist sehr dauerhaft.

Alle Metallrahmenteile sind verstärkt, verschweißt und abgedichtet. Die seitlichen Fenster sind mit einem Doppelrahmen versehen und intern abgedichtet. Dies führt zu einem luftdichten Gehäuse für bessere Sicherheit für Bediener und Umgebung.

Die einzigartige **Elektrolytische Zinkbeschichtung** des Stahls bildet einen zusätzlichen Schutz gegen Korrosion und Rost. Verglichen mit dem herkömmlich kaltgewalztem Stahl wird die Lebensdauer des Kabinetts erhöht.

Alle Teile werden einem Finish mit einer speziellen, abriebfesten **thermischen Pulverbeschichtung** unterzogen. Sie ist sowohl umweltfreundlich (gegenüber herkömmlichen Lacken) als auch resistent gegenüber herkömmlichen Desinfektionsmitteln.

Permanent geschmierte(r) direkt angetriebene(r) Lüfter: Das Design des **externen Rotors ist energieeffizient** und reduziert die laufenden Kosten; Das **exklusive rückwärtsgewandte Motor-**

Impeller Design garantiert beste Luftstromgleichmäßigkeit, geringeren Geräuschpegel und geringeren Energieverbrauch.

Extrem niedriger Geräuschpegel (< 60 db(A)) und niedrige Vibration aufgrund der Konstruktionstechnologie.

Die/der eingebaute(n) stabile(n) variable(n) Geschwindigkeitskontrollen (von Null bis zum Maximum einstellbar) mit den eingebauten RFI's und Geräuschfilter sind den konventionellen „Step“ Kontrollen überlegen.

Das selbstausbalancierte Design ist so gestaltet, dass keine zusätzliche Dämpfungsabstimmung nötig ist. Das System arbeitet automatisch während der gesamten Lebensdauer der Filter mit dem gleichen Verhältnis zwischen Abluft und rezirkulierender Luft.

Das dynamische Kammerkonzept (Dynamic Chamber™) bringt alle kontaminierten Bereiche unter einen negativen Druck oder umgibt sie mit negativem Druck. Dies garantiert auch einen Schutz im Falle eines Lecks in der Außenwand des Kabinetts.

Dieses Schutzsystem garantiert ebenfalls einen Schutz falls eine oder mehrere Wannen entfernt sind, z.B. während der Reinigung.

Das Kabinett ist bei Anlieferung komplett montiert. Sie brauchen nur den Stecker einzustecken, es sind unterschiedliche Steckertypen lieferbar.

Komponenten (außer ULPA-Filter und Lüfter) von kontaminierten Zonen hat den Vorteil, dass Service durchgeführt werden kann ohne teure Desinfektion oder chemische Dekontamination.



und das Display sind alle hinter diesem Panel installiert.

Das modulare elektrische System kann schnell komplett als Ganzes getauscht werden, um die Abschaltzeiten zu verkleinern.

Die meisten Komponenten können ohne Werkzeug entfernt werden. Mit jedem Kabinett wird eine Standardausrüstung an Werkzeug mitgeliefert.

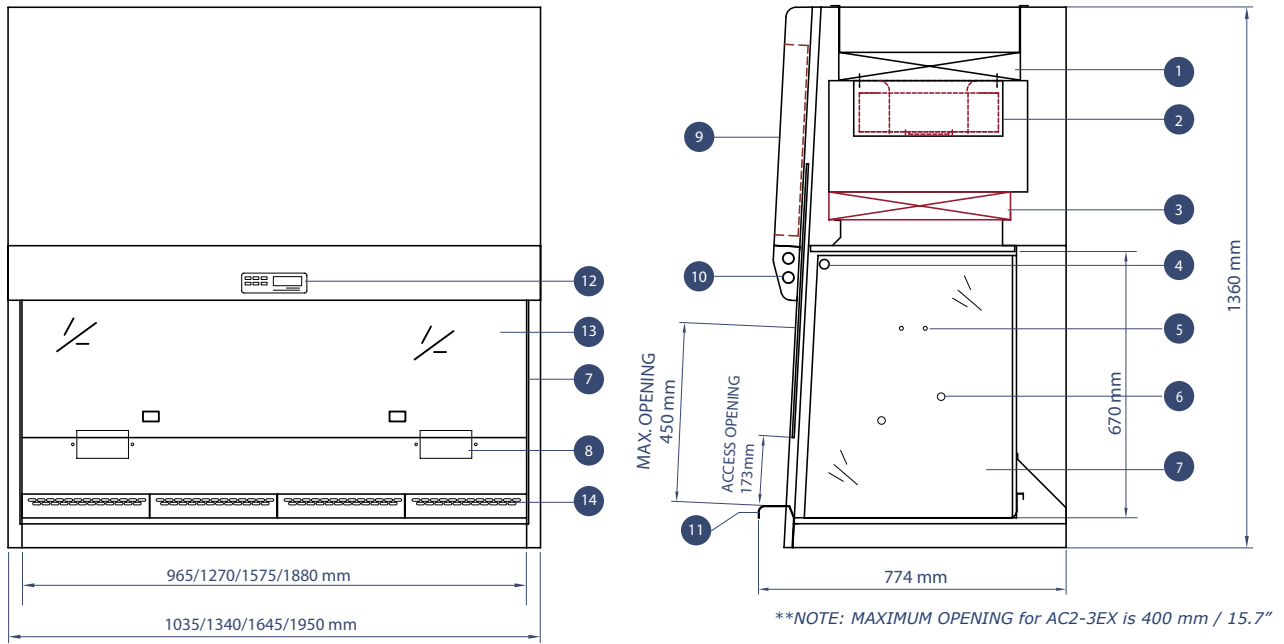
Unterhalb der Arbeitsfläche liegt ein Schlauch, um einfach Aerosol für einen Filtertest einbringen zu können.

Um zu verhindern, dass kleine Teile in den Lüfterbereich gelangen, ist im rückwärtigen Kanal ein Papier installiert.

Für den Service am Filter oder am Lüfter, muss das Zugangsblech von der Kabinettfront entfernt werden (gesichert und abgedichtet gegenüber dem Gehäuse). Auch hier hilft ein Aufsteller. Der Servicetechniker hat jetzt Zugang zum internen Plenum um Filter zu ersetzen oder den Lüfter zu warten.

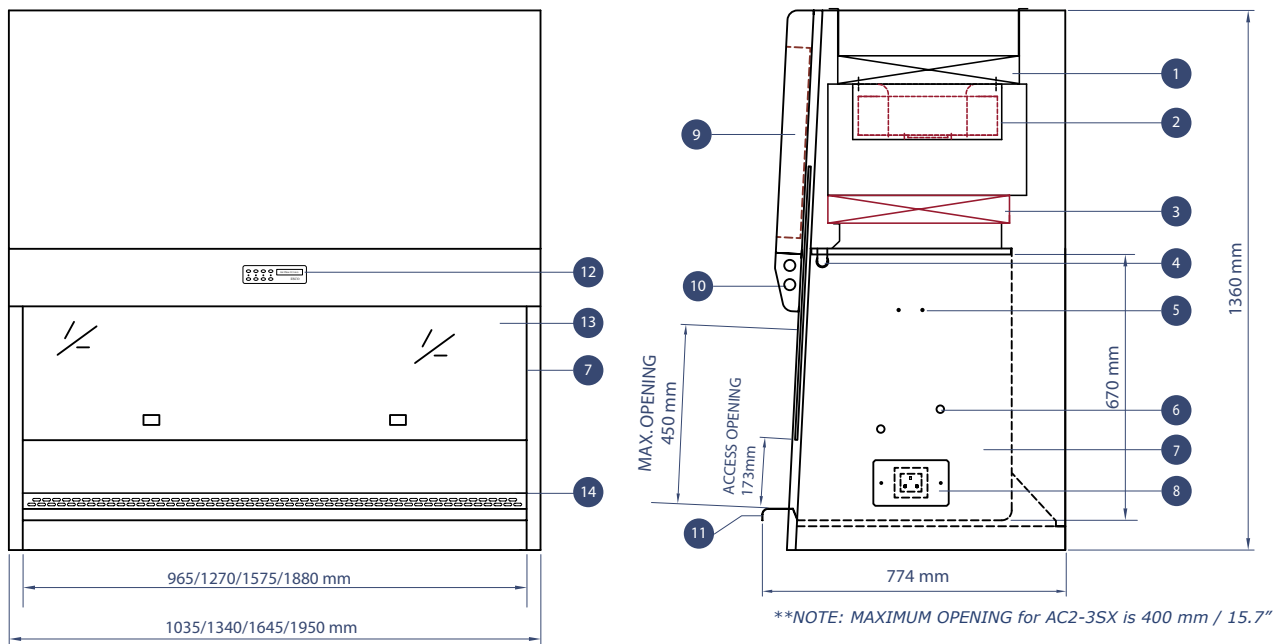
Durch die Aufsteller ist Service ohne Probleme durchführbar. Die fluoreszierenden Lampen (die zur besseren Luftströmung außerhalb des Luftstroms montiert sind) die elektrischen Komponenten, die elektronischen Boards

Airstream® E-Serie Klasse II Biosicherheitswerkbank (AC2 E-Serie)



- 1. Abluft ULPA Filter, 2. Lüfter, 3. Downflow ULPA Filter, 4. UV Licht Retrofit Kit™ Einbaumöglichkeit, 5. Einbaumöglichkeit für IV Leiste Retrofit Kit™, 6. Einbaumöglichkeit für Service Apparaturen (2 an jeder Seite), 7. Seitenwand aus getempertem Glas, 8. Einbaumöglichkeit für Steckdosen (optional 1 für 0,90 m Kabinetts und 2 für 1,20 m Kabinette oder größere), 9. Elektrische/Elektronische Komponenten, 10. Fluoreszenz Licht, 11. Edelstahl Armauflage, 12. ESCO Sentinel™ Mikroprozessor Steuerung, 13. Frontscheibe aus getempertem Glas, 14. Geteilte Arbeitsfläche aus Edelstahl

Airstream® S-Serie Klasse II Biosicherheitswerkbank (AC2 S-Serie)



- 1. Abluft ULPA Filter, 2. Lüfter, 3. Downflow ULPA Filter, 4. UV Licht Retrofit Kit™ Einbaumöglichkeit, 5. Einbaumöglichkeit für IV Leiste Retrofit Kit™, 6. Einbaumöglichkeit für Service Apparaturen (2 an jeder Seite), 7. Seitenwand aus Edelstahl, 8. Einbaumöglichkeit für Steckdosen (optional 1 für 0,90 m Kabinetts und 2 für 1,20 m Kabinette oder größere), 9. Elektrische/Elektronische Komponenten, 10. Fluoreszenz Licht, 11. Edelstahl Armauflage, 12. ESCO Sentinel™ Mikroprozessor Steuerung, 13. Frontscheibe aus getempertem Glas, 14. Einteilige Arbeitsfläche aus Edelstahl

Spezifikationen		AC2-3XX	AC2-4XX	AC2-5XX	AC2-6XX
Externe Abmessungen (L * B * H)		1035 * 774 * 1360 mm	1340 * 774 * 1360 mm	1645 * 774 * 1360 mm	1950 * 774 * 1360 mm
Interner Arbeitsbereich (L * B * H)		965 * 560 * 670 mm	1270 * 560 * 670 mm	1575 * 560 * 670 mm	1880 * 560 * 670 mm
Angewandte Normen		EN 12469:2000 Typ-Getestet (übertrifft die Anforderungen für Klasse II mikrobiologische Sicherheitswerkbenke) Luftreinheit: ISO 14644.1 Klasse 3, IEST-G-CC1001, IEST-G-CC1002 und andere verwandte Anforderungen Filterleistung: IEST-RP-CC034.1, IEST-RP-CC007, IEST-RP-CC001.3 und EN 1822 Elektrische Sicherheit: IEC 61010-1 / EN 61010-1 / UL 61010A-1 / CSA C22.2 No. 1010.1-92			
Durchschnittliche Luftgeschwindigkeiten	Inflow	Anfangs-Setpunkt: 0,45 m/s (audiooptischer und akustischer Alarm wird ausgelöst bei 0,40 m/s)			
	Downflow	Anfangs-Setpunkt: 0,31 m/s (Gleichmäßigkeit ist +/- 20%)			
Luftvolumen (an den Anfangs-Setpunkten der Luftgeschwindigkeiten)	Inflow	290 m ³ /h	375 m ³ /h	460 m ³ /h	545 m ³ /h
	Downflow (70%)	560 m ³ /h	740 m ³ /h	920 m ³ /h	1100 m ³ /h
	Abluft (30%)	290 m ³ /h	375 m ³ /h	460 m ³ /h	545 m ³ /h
Reinheit innerhalb des Arbeitsbereiches		ISO 14644.1 Klasse 3 US Fed. Std. 209E Klasse 1 / M1.5, AS 1386 Klasse 1.5, JIS B9920 Klasse 3, BS5295 Klasse C, Klasse M 10,000 gemäß KS 27030.1 und äquivalente Klassen der VDI 2083 und AFNOR X44101			
Downflow und Abluftfiltertyp		ULPA Filter mit integrierten Metallführungen und Rahmendichtungen, entspricht voll den Anforderungen der EN 1822 und IEST-RP-CC001.3 (Jede Sicherheitswerkbank hat einen eigenen Downflow und Abluft Filter)			
Hauptfilter Effektivität		Minimum: 99,9995% bei 0,3 µm / 99,9994% bei 0,12 µm / 99,9991 bei MPPS Typisch: 99,9999% bei 0,3 µm / 99,9999% bei 0,12 µm / 99,9999% bei MPPS			
Geräuschpegel		Typisch <60 dB(A) beim Lüfter-Anfangssetpunkt, gemäß EN 12469:2000 (basierend auf dem Modell AC2-4XX, abhängig von den akustischen Gegebenheiten in der Testumgebung)			
Lichtintensität	E-Serie	> 1200 lux, gemessen auf der Arbeitsoberfläche gemäß NSF 49 Testmuster			
	S-Serie	> 850 lux, gemessen auf der Arbeitsoberfläche gemäß NSF 49 Testmuster			
Gehäusekonstruktion		1,5 mm elektrogalvanisierter Stahl mit weißer Epoxyd Pulverbeschichtung			
Seitenwände	E-Serie	Farbloses und transparentes UV absorbierendes Glass 5 mm, getempert			
	S-Serie	1,2 mm Edelstahl 304			
Arbeitsoberfläche	E-Serie	1,2 mm Edelstahl 304 mit BA Finish			
	S-Serie	1,5 mm Edelstahl 304 mit 4B Finish			
Max. Leistungsverbrauch / Strom	220-240VAC / 50Hz 1Ph	298W / 1,30A	312W / 1,35A	560W / 2,43A	576W / 2,50A
Hitze-Abwärme (in British Thermal Units BTU)	220-240VAC / 50Hz 1Ph	1017 BTU	1065 BTU	1911 BTU	1966 BTU
Netto Gewicht (ca.)		190 kg	225 kg	260 kg	310 kg
Max. Verschiffungsgewicht		285 kg	320 kg	355 kg	405 kg
Max. Verschiffungsmaße (L * B * H)		1200 * 950 * 1880 mm	1500 * 950 * 1880 mm	1800 * 950 * 1880 mm	2100 * 950 * 1880 mm

NOTE: Esco Airstream® S & E-series Class II Biosafety Cabinets are also available in 2ft width (AC2-2EX or AC2-2SX) on special order. Contact Esco for further information.



ANDERE ESCO BIOTECH PRODUKTE:

Vertical Laminar Flow Arbeitsplätze

Horizontal Laminar Flow Arbeitsplätze

PCR (Polymerase-Ketten-Reaktion) Arbeitsplätze mit Vertikalem Laminarem Flow

Klasse II Biohazard Sicherheitswerkbänke

Klasse III Biohazard Sicherheitswerkbänke

Zytostatika Werkbänke

IVF Werkbänke

Reine Wiegenwerkbänke

Arbeitsplätze für Tierversuche

Kundenbezogene Arbeitsplätze

Ihr lokaler Verteiler:

Esco Biotechnology Equipment Division

21 Changi South Street 1
Singapore 486777

tel: +65 6542 0833 fax: +65 6542 6920

email: biotech@escoglobal.com

website: biotech.escoglobal.com